

WSNet Call Button

SLC 200

Der funkgestützte WSNet-Abuftaster (Call Button) SLC 200 ermöglicht per Knopfdruck die schnelle und fehlerfreie Anforderung z.B. von Nachschub-Großladungsträgern (GLT).

Die Materialanforderung wird mittels integriertem WSNet-Funkmodem an das zentrale WSNet Gateway GLC 100E übermittelt und vom WSN AMS-System an das ERP-System übergeben. So wird eine deutliche Effizienzsteigerung gegenüber konventionellem Kanban erzielt.

Dank der grafikfähigen, kontraststarken und gleichzeitig stromsparenden E-Paper-Anzeige des SLC 200 lässt sich eine Fülle von Statusinformationen visuell darstellen. Beispiele hierfür sind:

- Bestellstatus der Anforderungen vom ERP-System
- Warn- und Handlungshinweise
- Barcodes und QR-Codes, etwa zur Materialverknüpfung per Scanner
- Abbildung des zugeordneten Artikels



Die zukunftsweisende LoRa™-Funktechnik des SLC 200 lässt die bekannten Probleme WLAN-basierter Systeme vergessen. Das Gerät belegt keine IP-Adresse im privaten Adressraum des LAN. Zudem gehören „Funklöcher“ und instabile Verbindungen nun endgültig der Vergangenheit an.

Im Vergleich zu herkömmlichen Ab-ruf-Systemen bietet der WSNet Call Button SLC 200 darüber hinaus weitere Vorteile:

- Echtzeit-Meldung des Bedarfes am zugeordneten Material per Tastendruck
- Vermeidung menschlicher Fehler durch weitgehende Automatisierung und einfachste Bedienung
- Flexible Anbindung an bestehende ERP-Systeme
- störungsresistente und energieeffiziente Funktechnik

¹ LoRa™, LoRa™ Alliance und LoraWAN™ sind eingetragene, exklusive Warenzeichen der Semtech Corporation.



- 100 % kabellos und dadurch sehr flexibel einsetzbar
- kostengünstige Installation und Wartung
- Batteriewechsel in wenigen Sekunden durch Scharniermechanik (schraubenlos)
- hohe Reichweite bis zu 1.000 m innerhalb von Gebäuden
- Batterielaufzeit bis zu 12 Monate
- hohe Skalierbarkeit bis zu mehreren Hundert überwachten GLT-Plätzen

Die optionale zweifache AES 128 Verschlüsselung erfüllt höchste Anforderungen an die Datensicherheit. Aufgrund des robusten und staubdichten Gehäuses ist der Callbutton SLC 200 allen Herausforderungen in rauen industriellen Umgebungen gewachsen.

Funktionen

- Drahtlose Meldung von Materialbedarfen per Tastendruck
- Bidirektionalität: Empfangen und Senden von Funktelegrammen
- Anzeige von Materialstatus-Informationen und Hinweisen per integriertem E-Paper-Display
- Messung und Funkübermittlung des Batterieladezustandes
- Optional: Messung und Funkübermittlung der Temperatur und der rel. Luftfeuchtigkeit

Technische Daten

- Hauptprozessor: STMicroelectronics STM32 ARM Cortex-M3 RISC MCU

- Taktfrequenz: 32 MHz
- Arbeitsspeicher: 384 kB FLASH
- Funktechnik LoRa LPWAN 868 MHz
- Integrierte On-Board-Antenne
- Transceiver Semtech SX1277
- Bandbreite: bis 500 kHz
- Datenrate: bis 27 kbit/s
- Sendeleistung (max.): +14 dBm
- Leistungsaufnahme: max. 0,2 W
- erzielbare Reichweite bis 1.000 m (innerhalb von Gebäuden)
- zul. Umgebungstemperatur: 0°C bis +55°C
- zul. rel. Luftfeuchtigkeit d. Umgebung: 0 bis 90% (nicht kondensierend)
- Industriegehäuse
 - Material: Polycarbonat, graphit-grau ähnlich RAL7024 mit glasklarerem Deckel
 - Abmessungen: 151x80x40 mm
 - Schutzart IP 65
- Display E-Ink 2,9" Diagonale, 296x128 Pixel, 112 dpi
- Drucktaster Betätigungskraft 4 N, Vandalenschutz IK 09, mindestens 1 Mio. Schaltzyklen
- Stromversorgung
 - 3,6 V Lithiumzelle

Lieferumfang

- Materialabrufaster mit E-Ink-Display und integriertem Funkmodul
- Lithiumbatterie 3,6 V
- Installationshinweise
- CE-Konformitätserklärung